

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор з інжинірингу

Гірничодобувного департаменту

ТОВ «МЕТІНВЕСТ ХОЛДИНГ»



Стоєв Ігор І.В. Стоєв
Вікторович 2026р.
(Ihor Stoiev)

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ №04/26 від 14.09.2026р.

на виконання комплексу послуг поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного устаткування й металоконструкцій ДФ, РЗФ, ФОГ та інших послуг, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА.

Замовник: Дробильна фабрика ПРАТ «ЦГЗК».

1. **Статус роботи:** виконання комплексу послуг з поточного ремонту механічної частини технологічного обладнання дробильної фабрики та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, збирання вузлів, деталей та обладнання. За заявкою Замовника виконання робіт із капіталізованих ремонтів у рамках інвестиційних проектів з оформленням послуги, як капітальний ремонт.
2. **Мета роботи:** забезпечення працездатності комплексу технологічного обладнання для функціонування технологічного процесу транспортування та дроблення гірничої маси.
3. **Загальні вимоги до виконання робіт:** постійне (цілодобово, щозмінне) виконання комплексу послуг з ремонту та обслуговування технологічного обладнання силами підрядної організації.
4. **Організація безпечного виконання робіт:** виконання підрядною організацією комплексу робіт відповідно до чинного законодавства України, підзаконних актів та внутрішніх вимог ПРАТ «ЦГЗК».

***Для можливості виконання ротацій ремонтного персоналу при виконанні ремонтних робіт обладнання між дробильній, збагачувальною фабрикою та фабрикою огрудкування тендер на виконання послуг видати на одну підрядну організацію.**

I. ПЕРЕЛІК

робіт з поточного, капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій дробильної фабрики інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА на ДФ.

Перелік робіт з поточного та капітального ремонту:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках заходів ТОіР обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною.
5. Технічне обслуговування, поточний ремонт та заміна технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацюваного ресурс, монтаж нового обладнання з введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів і деталей обладнання, шліфування, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запчастин, що швидко зношуються, і технологічних пристроїв.

9. Ремонт та заміна м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриття монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
12. Заміна транспортерних стрічок, монтаж вставок, стягування стрічок.
13. Заміна, ремонт клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів обладнання та вузлів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
15. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, замінених м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на при об'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
16. Регулювання зубчастих зачеплень.
17. Роботи з вивірки, центрування встановленого обладнання.
18. Регулювання та налагодження обладнання після ремонту, монтажу.
19. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
20. Вантажно-розвантажувальні роботи.
21. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна фрикційного матеріалу.
22. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
23. Заміна, доливка, дозаправка олій, мастила при виконанні ТО та ТР.

24. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
25. Виготовлення з подальшим монтажем ущільнень, очисних пристроїв, пильовиків, відбійників, пелюсток.
26. Антикоровійна обробка, фарбування обладнання та покриття захисними полімерними та композитними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій, відповідно до вимог замовника.
27. Розбурювання фундаментів, відновлення залізобетонних фундаментів, влаштування опалубки, виготовлення нових фундаментів технологічного обладнання, відновлення бетонної підливки елементів в обсягах поточних ремонтів обладнання.
28. Вилучення недробних тіл, матеріалів з розвантажувальної щілини дробарок ККД1500/180, КРД900/100, КМДТ-2200, КСД-2200, методом різки кисневою трубкою.
29. Роботи з вивіряння та центрування встановленого обладнання.
30. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запасних частин, що швидко зношуються і технологічних пристроїв.

II. УМОВИ

виконання комплексу послуг з поточного, капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій дробильної фабрики та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, збирання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА в ДФ ПРАТ «ЦГЗК».

1. Роботи виконуються на території «Замовника».

Умови виконання робіт:

- цехи з обладнанням, що діє, що відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки;
- запиленість, підвищена вологість, шум, обмежені умови;
- у зонах дії вантажопідйомних механізмів;
- з використанням електромостових, козлових кранів, електричних талей, ел.лебідок;
- поза дією вантажопідйомних механізмів з використанням ручних талей, лебідок, автокрана;
- з використанням автовишок, стаціонарних та тимчасових риштування;
- пов'язані з висотою;
- вогневі роботи;
- застосування ручного електричного та пневматичного інструменту.
- бригада допускається до виконання робіт, після огляду, з підтвердження з боку

замовника, відповідного інструменту, ТМЦ та пристроїв для виконання наряду. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф і бригада не допускається до роботи.

2. Кваліфікаційні вимоги до персоналу підрядника:

- РСС підрядника повинен мати вищу або спеціальну технічну освіту та 3 кваліфікаційну групу з електробезпеки.

- бригади мають бути укомплектовані працівниками 3-5 розрядів, які мають спеціальну освіту.

- Персонал підрядника має бути навчений:

1). Стропальник, машиніст крану 3-го розряду. (2 особи на 1 бригаду)

2). Курси цільового призначення з виконання робіт з підйомника, люльки. (мінімум 2 особи на кожного підрядника)

3). Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний щодо переміщення вантажів кранами».

4). Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний за безпечне проведення робіт з робочої площадки».

Для забезпечення безпечного та якісного виконання робіт керівником робіт кожної бригади повинен бути інженерно-технічний працівник (механік, інженер, майстер тощо).

Бригада допускається до виконання робіт, після перевірки та підтвердження з боку Замовника, мінімальних вимог знання обладнання, складу та послідовності виконання робіт. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф, і бригада не допускається до роботи.

Замовник має право провести теоретичну та практичну перевірку знань та навичок персоналу підрядника. У разі недостатніх знань та кваліфікації працівники не допускаються до виконання робіт та не оплачуються.

У разі виявлення браку в роботі або відсутності необхідної кваліфікації конкретного працівника підрядної організації, ІТП замовника вправі усунути його від робіт з вилученням пропуску на територію підприємства.

4. Умови постачання:

«**Замовник**» - Обладнання, запасні частини, комплектуючі, витратні матеріали (метизні вироби тощо). За погодженням сторін через додаткові угоди з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;

«**Замовник**» - Вантажопідйомні механізми (ЕМК, козлові крани, кран-балки) на

промислових майданчиках цехів, за заявкою цехів автокрани, автовишки, спецтехніка.

«**Замовник**» - Наявність площ під ремонтні майданчики, оснащені ВПМ;

«**Замовник**» - Послуги автокранів, вантажопідйомних механізмів, самоскидів, вантажного автотранспорту.

«**Замовник**» - Електроди, стандартні металовироби, прокладки, ущільнення та ін. витратні матеріали. За погодженням сторін через додаткові угоди з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;

«**Підрядник**»- Кисень, гас, електроди (для виконання газорізальних робіт).

«**Підрядник**» - Механізми, оснащення, інструмент, що відповідають вимогам та правилам ОП та ПБ, за номенклатурою та кількістю, що дозволяють виконати всі поставлені ремонтні завдання, а саме:

- ручні талі, блочки, комплекти вантажозахоплювальних, чалочних, спеціальних монтажних пристроїв, (з розрахунку не менше одиниці або комплекту на бригаду);
- електричні, ручні лебідки, домкрати гідравлічні, рейкові домкрати за номенклатурою, вантажопідйомністю 20-50 т укомплектованих маслостанціями;
- електроінструмент: дрилі, болгарки, шліфувальні машинки, гайкові верти (по одиниці на кожні п'ять працюючих бригад, або повний комплект інструменту на штатний склад бригад підрядника менший за п'ять бригад);
- газорізальна апаратура (комплект на бригаду);
- зварювальні комплекти кабелів (комплект на бригаду);
- мобільні зварювальні апарати, баластові опори, що забезпечують 50% власної потреби бригад підрядника на ремонтах.

Допоміжне обладнання:

Пристосування для виконання ремонтів 1-2 стадії дроблення

Рим болт Ф36мм. 4шт

Рим болт Ф42мм. 4 шт

Рим болт Ф48мм. 4 шт

Таран 1 шт

Строп ф58,5 L-12м. 1 шт

Строп ф22 L-6м. 6 шт

Строп ф65 L-12м. С рим болтами М115 2 шт

Строп ф60,5 L-33м. 1 шт

Пристосування для виконання ремонтів 3-4 стадії дроблення

Пристосування для монтажу, демонтажу броні конусу при перефутеруванні 1 шт

Пристосування для розгрузки, погрузки бронею конуса 1 шт

Пристосування для монтажу, демонтажу підп'ятника сферичного 1 шт

Пристосування для монтажу , демонтажу прийомної броні конусу 1 шт

- Розподіл бригад по об'єктах та виконавцям може змінюватися як у міжремонтні періоди, так і при переході на планові та незаплановані ремонти.

Розстановка бригад проводиться з урахуванням необхідності виконання робіт на будь-якій ділянці бригадами, що володіють специфікою ремонту обладнання, що безпосередньо ремонтується.

- Кількість бригад у розрахунках чисельності показано з чисельністю 5 осіб умовно (з розрахунку 3 слюсарі та 2 електрогазозварники) і залежно від ремонтної ситуації, від складу та виду робіт може змінюватися у більшу чи меншу сторони.

- Організація робіт вимагає наявності одного фахівця лінійного нагляду (РСС) на кожну працюючу бригаду за будь-яких режимів роботи.

- З ініціативи замовника, погодження сторін, можливість залучення ремонтних бригад на інші ділянки цеху, які не передбачені цим технічним завданням, у разі необхідності проведення аварійно-відновлювальних робіт. Необхідність проведення цих робіт підтверджується окремим документом із погодженням профільних керівників

Розрахунок вартості виконаних робіт Підрядними організаціями проводити за вартістю люд-годину.

Роботи виконуються в обсягах та строках відповідно до узгоджених та затверджених ремонтних відомостей, графіків.

5. Режими та графіки робіт:

- однозмінний з п'ятиденним робочим тижнем та двома вихідними у суботу та неділя, двозмінний чотирьох бригадний графік роботи 11 годин/зміна, однозмінний двох бригадний графік роботи 11 годин.

Робочий час встановлюється згідно з правилами внутрішнього трудового розпорядку ПРАТ «ЦГЗК».

У робочий час входить:

- а) основний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання мети даного процесу з якісної чи кількісної зміни засобів праці;
- б) допоміжний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання дій, що створюють можливість виконання основної роботи (підключення, відключення, встановлення та знімання ТМЦ та інструментів, встановлення та перестановка деталей, інструментів та пристроїв, переміщення робітника, пов'язані з виконанням операції).
- в) підготовчо-заклучний час – витрачається робітникам на підготовку себе та засобів виробництва до виконання нового виробничого завдання та виконання всіх робіт, пов'язаних з його закінченням (отримання матеріалів, інструментів, пристроїв, робочого наряду та технічної документації, проходження інструктажу, встановлення та зняття інструментів та пристроїв, налаштування обладнання, здавання виконаних обсягів робіт, здавання пристроїв, інструментів, робочого наряду, технічної документації та залишків матеріалів).
- г) час обслуговування робочого місця – витрати часу на дії, пов'язані з доглядом за робочим місцем та підтримкою обладнання, інструментів та пристроїв у робочому стані протягом зміни.
- д) час перерв організаційно-технічного характеру – у разі зміни завдання та переміщення на інший об'єкт виконання робіт (у тому числі в інший структурний підрозділ з отриманням наряду та проходженням інструктажу), відсутність електричної енергії, транспорту тощо.

Не входить у робочий час і виконується поза робочою зміною – час проїзду від місця проживання та у зворотному напрямку, час на пересування від прохідної до місця отримання наряду та інструктажів, на перевдягання перед початком та після закінчення робочого дня (зміни). У разі збоїв щодо доставки персоналу з боку підрядника оплачується виключно час знаходження бригад на території замовника, передбачений поточним пунктом ТЗ.

Режими роботи, графіки виходів, робочий час (час початку та закінчення робочого дня (зміни), тривалість робочого дня (зміни) та робочого тижня, кількість змін на добу, час надання обідньої перерви та її тривалість, вихідні дні тощо) обумовлюються залежно від складу робіт та кількості бригад та змінюються за погодженням сторін при виконанні планових, позапланових ремонтів та за необхідності запуску обладнання в

роботу після ремонтів.

6. «Підрядник» гарантує працездатність по кожному об'єкту, що ремонтується, вузлу, деталі протягом міжремонтного періоду з моменту введення його в експлуатацію, за умови поставки якісних комплектуючих та експлуатації його відповідно до вимог заводу-виробника.

7. Підрядник несе відповідальність за стан здоров'я своїх працівників.

8. Чисельність виходу підрядника має бути строго лімітована та не допускати перевищень у розрізі звітного місяця.

Допускається зміна чисельності виходу підрядника в розрізі доби з відхиленням не більше: $\pm 10\%$ за планової чисельності на добу 10 осіб і більше;

$\pm 20\%$ при плановій чисельності на добу 5 осіб та до 10;

$\pm 30\%$ за планової чисельності на добу до 5 осіб.

9. Ремонтні роботи вважаються завершеними після збирання з робочого місця брухту, демонтованих металоконструкцій, вузлів та деталей. Допускається частину обсягу робіт із прибирання робочого місця проводити після здачі обладнання (у тому числі на наступну зміну) у разі необхідності термінового запуску та здачі обладнання до кінця зміни, після аварійних зупинок, а також при незавершених операціях ремонту, пов'язаних з демонтажем/монтажем вузлів та деталей якщо це, не заважає роботі обладнання та не створює небезпеки для життя та здоров'я оточуючих.

10. «Підрядник» після закінчення ремонтних робіт на об'єкті/ділянці зобов'язаний Відобразити фактично виконаний обсяг робіт із оформленням відповідного акту, узгодженого з лінійним керівником (механік дільниці, начальник дільниці, начальник зміни) об'єкта / дільниці.

11. Сприяти, брати участь спільно із замовником у проведенні хронометражу згідно регламенту «визначення ефективності виконання ремонтних робіт підрядними організаціями на ПРАТ «ЦГЗК» шляхом проведення інструментального часу».

Після завершення всіх робіт з ТО та ПР, згідно з графіком та виробничою необхідністю, відповідальний виробник робіт підписує довідку за минулу зміну, але не пізніше 16-00 наступного дня (зміни), у якій вказує види виконаних робіт та обсяги. Довідка додається до АВР. Підписує довідку від цеху замовника-уповноважена особа, за відсутності довідки - обсяги робіт не беруться до обліку.

12. Період виконання робіт **з 01 січня до 31 грудня 2027 року.**

13. Кількість необхідного фактичного виходу ремонтного персоналу на добу з розбивкою за професіями, змінами (не включає відсутній персонал, передбачений штатним розкладом):

Професія	Дробильна фабрика, ремонт обладнання		
	Однозмінний графік роботи 8 годин	Двозмінний чотирьох бригадний графік роботи 11,5 годин/зміна	Однозмінний двох бригадний графік роботи 11,5 годин
Кількість робочих діб фактичного виходу	261	365	365
Слюсар	2	8	4
Електрогазозварювальник / різчик	2	8	4
Всього за змінністю, люд	5	5	5
Всього, люд	5	20	10
Кількість бригад, шт	1	4	2
ІТП (керівник робіт) з функцією слюсаря	1	4	2
Всього люд-годин по структ. підрозділ .	73402,5		

14. Вимоги до наявності лінійного керівного складу: 1-го ІТП (керівник робіт) на одну повну, працюючі бригади на виході у зміні. У разі роботи кілька бригад на території одного цеху, повинен бути також 1 ІТП (начальник ділянки) для забезпечення організації робіт і контролю. Зазначені ІТП з функцією слюсаря враховуються і входять в оплачуваний обсяг робіт підрядника.

15. При розподілі ремонтних бригад на кілька виконавців ремонтів, необхідно врахувати в деяких випадках вимогу виконання всього комплексу намічених робіт на заданому об'єкті саме однією ремонтною організацією і мати можливість посилювати склад бригад виконавця на конкретному об'єкті саме бригадами цього виконавця.

16. Роботи з технічного обслуговування (ТО) обладнання виконуються господарським. Виконання та закриття робіт з технічного обслуговування в межах цього технічного завдання не передбачається.

17. Поточний ремонт (ПР) обладнання виконується виключно відповідно до розроблених та узгоджених карт ПР. Закриття актів виконаних робіт здійснюється на підставі трудовитрат, визначених відповідними картами ПР. Перевищення встановлених картами ПР трудовитрат не допускається.

3. ПЕРЕЛІК

обладнання, технологічних комунікацій дробильної фабрики ТО, ТР та КР якого виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА

- Дробарки ККД 1500/180 - 2 од.;
- КРД 900/100 - 4 од.;
- Дробарки КСД- 2200 - 8 од.;
- КМДТ- 2200 - 8 од.;
- Віброживильники - 8 од.;
- Грохоти ГІТ 51 - 8 од., ГІТ 52 - 3 од., ГІСТ 72 - 1 од.;
- Магнітні сепаратори 2ПБС 90\250 - 10 од.;
- Класифікатор КС1-24*92 -1од;
- Екскаватор ЭКГ- 5а - 1 од.;
- Лебідки усіх типів (тягові, скреперні та ін.);
- Захисна техніка, засоби охорони праці, м\конструкції обслуговуючих майданчиків сходових маршів, монтажних отворів, обгороджувальних устаткування;
- Конвеєра з шириною стрічки 1000 мм, 1200 мм, 1600 мм і 2000 мм – К -1, К- 2, М - 15, М - 16, М – 1, М - 2, 1П - 1, 1П - 2, О - 3, О - 4, КС - 1, КС - 2 О - 9, О - 10, О - 11, О - 12, М - 5, М-6, М-7, М-8, М - 11, М-12, М-13, М-14, КС-4, КС-5, КС-6, КС-7, КС-8, КС-9, КС-10, КС-11, КС-12, КС-13, КС-16, КС-17, КС-18, КС-19, КС-20, КС-21, КС-22, СХ-1, СХ-2, СХ-3, СХ-3А, в т. ч. автостели;

4.ДОДАТКОВІ ДОГОВІРНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

І ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

4.1. За невиконання або неналежне виконання умов цього завдання Сторони несуть відповідальність відповідно до чинного законодавства України. Сплата неустойки не звільняє Сторони від виконання прийнятих на зобов'язань.

4.2. У разі виконання робіт якості, що не відповідає кваліфікаційному посвідченню працівника Підрядника, Замовник має право не допустити цього працівника до подальшого виконання робіт.

4.3. У випадку:

4.3.1. неналежного (неякісного) виконання робіт, Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) робіт, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним

коштом усунути виявлені дефекти виконання робіт і відновлювати працездатність обладнання в цілому.

4.3.2. порушення Підрядником строку виконання робіт з вини Підрядника, а також строку усунення виявлених дефектів виконання Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних робіт та/або робіт, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення строку понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних робіт та/або робіт, за прострочення виконання зобов'язань, неустойка нараховується за період прострочення.

4.3.3. Незабезпечення цехів Замовника ремонтним персоналом Підрядника у кількості понад 10 % від явкової чисельності Підрядник сплачує штраф у розмірі 250 грн. без ПДВ за кожного відсутнього працівника (понад 10% від явкової чисельності) за кожен день його відсутності. Кількість відсутніх працівників по кожній ділянці відображається у зведеному акті за звітний період, підписаному у двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст. начальника дільниці). Штраф виставляється на підставі зведеного акта за звітний період.

4.3.4. Запізнення, передчасного звільнення з роботи: - штраф - 200 грн. за кожен особу/годину відсутності одного з членів бригади, за відсутності більше 2-х годин на робочому місці. Підставою для застосування штрафів є документально зафіксовані факти запізнення, передчасного звільнення працівників Підрядника за звітний період, які відображаються в акті, підписаному в двосторонньому порядку Замовником (головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (начальник дільниці/заст. начальника дільниці).

4.3.5. Незабезпечення ремонтів у цехах Замовника необхідними матеріалами, інструментом, засобами малої механізації, вантажозахоплювальними пристосуваннями, стропами, зварювальною, газополум'яною апаратурою, що за умовами тих. Завдання забезпечує Підрядник. Штраф – 500 грн. за кожен годину простою бригади через відсутність зазначених матеріалів, інструменту тощо. більше 1-ї години на робочому місці, простій бригади документально оформляється 2-х стороннім актом з відображенням фактичного простою за звітний період (місяць).

4.3.6. Передчасного виконання ремонтних робіт при аварійних зупинках та необхідності термінового запуску обладнання в роботу за рахунок підвищення інтенсивності праці ремонтного персоналу підрядника, Замовник має право застосувати підвищуючий коефіцієнт 1,1 до вартості робіт, що вказує у довідці виконаних робіт та має

підтверджуватись комісійно на чолі з директором з інжинірингу та оформлятися відповідним протоколом.

4.3.7. Порухення умов п.5 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або

Субпідрядника, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) робіт, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання робіт та відновлювати працездатність обладнання в цілому, зазначених у ремонтній/дефектній відомості або графіку, а у разі порушення строків виконання робіт - 15 % від ціни несвоечасно виконаних робіт та/або робіт, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоечасно виконаних робіт та/або робіт, за прострочення виконання зобов'язань, неустойка нараховується за період прострочення.

4.3.8. Порухення умов п.4 Розділу 2 даного ТЗ працівниками Підрядника або

Субпідрядника, а також у разі відсутності у ремонтних бригад необхідних інструментів та пристроїв під час виконання ремонтних впливів на об'єкті/ділянці, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни невчасно виконаних робіт та/або робіт, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоечасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.

4.4. Суми неустойки, а також шкоди, що підлягають відшкодуванню, передбачені

справжнім тех. завданням сплачуються Підрядником Замовнику протягом 10 робочих днів з моменту пред'явлення відповідної обґрунтованої вимоги Замовника.

Замовник: Збагачувальна фабрика ПРАТ «ЦГЗК».

1. Статус роботи: виконання комплексу послуг поточного ремонту механічної частини технологічного обладнання ЗФ та інших послуг, а саме:

виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання за заявкою Замовника виконання робіт із капіталізованих ремонтів у рамках інвестиційних проектів з оформленням послуги як капітальний ремонт.

2. Мета роботи: забезпечення працездатності комплексу механічної частини технологічного обладнання для функціонування технологічного процесу подрібнення руди, збагачення, транспортування та виробництва концентрату.

3. Загальні вимоги до виконання робіт: постійне (цілодобово, щозмінно) виконання комплексу послуг з ремонту та обслуговування технологічного обладнання ЗФ силами підрядної організації.

4. Організація безпечного виконання робіт: виконання підрядною організацією комплексу робіт відповідно до чинного законодавства України, підзаконних актів та внутрішніх вимог ПРАТ «ЦГЗК».

***Для можливості виконання ротацій ремонтного персоналу при виконанні ремонтних робіт обладнання між дробильній, збагачувальною фабрикою та фабрики огрудкування, тендер на виконання послуг видати на одну підрядну організацію.**

I. ПЕРЕЛІК

робіт з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій, та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА на ЗФ.

Дільниці: подрібнення, насосної та магнітної сепарації, фільтрування, усереднення, шихтування та транспортування концентрату:

1. Підготовчо-заключні роботи в рамках заходів ТОіР обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Збирання млинів МШЦ 3,6х5, МШЦ 4,5х6 на ремонтних стендах, а саме: заміна базових деталей млинів, заміна футерування, наплавочні роботи по відновленню зношених поверхонь. Заміна підготовлених млинів на робочому місці: центрування приводу відносно електродвигуна, шабрення підшипників ковзання млинів на робочому місці, вибір зазорів у зубчатому зачепленні.
4. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною, монтажем.
5. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною, монтажем.
6. Технічне обслуговування, поточний ремонт, заміна та монтаж технологічного обладнання,

трубопроводів (включно з гумовими), арматури запірної і інше.

7. Демонтаж відпрацьованого ресурс, монтаж нового обладнання з налагодженням та введенням в експлуатацію.

8. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, шабрення, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.

9. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запасних частин, що швидко зношуються і технологічних пристроїв.

10. Ремонт та заміна м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриття монтажних отворів, огорожувальної техніки.

11. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.

12. Заміна транспортерних стрічок, монтаж вставок, стягування стрічок.

13. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.

14. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, заміненіх м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:

- розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на при об'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;

- будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;

- розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.

15. Регулювання зубчастих зачеплень.

16. Роботи з вивірювання та центрування установки обладнання.

17. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей з використанням напівавтоматичного зварювання.

18. Вантажно-розвантажувальні роботи.

19. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.

20. Заміна, доливка, дозаправка олій, мастила при виконанні ТО та ТР.

21. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.

22. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.

23. Виконання відновлювальних робіт із залізобетонних фундаментів обладнання, відновлення бетонного підливання елементів обладнання в обсягах поточного ремонту обладнання.

II. УМОВИ

виконання комплексу послуг з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання ЗФ та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА.

1. Роботи виконуються на території «Замовника».

Умови виконання робіт:

- цехи з обладнанням, що діє, що відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки;
- запиленість, підвищена вологість, шум, обмежені умови;
- у зонах дії вантажопідйомних механізмів;
- з використанням електромостових, козлових кранів, електричних талей, ел.лебідок;
- поза дією вантажопідйомних механізмів з використанням ручних талей, лебідок, автокрана;
- з використанням автовишок, стаціонарних та тимчасових риштування;
- пов'язані з висотою;
- вогневі роботи;
- застосування ручного електричного та пневматичного інструменту.
- бригада допускається до виконання робіт, після огляду, з підтвердження з боку замовника, відповідного інструменту, ТМЦ та пристроїв для виконання наряду. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф і бригада не допускається до роботи.

2. Кваліфікаційні вимоги до персоналу підрядника:

- РСС підрядника повинен мати вищу або спеціальну технічну освіту та 3 кваліфікаційну групу з електробезпеки;
- Бригади мають бути укомплектовані працівниками 4-5 розрядів, які мають спеціальну освіту;
- Персонал підрядника має бути навчений:

1). Стропальник (2 особи на 1 бригаду);

2). Курси цільового призначення з виконання робіт з підйомника, люльки.

3). Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний щодо переміщення вантажів кранами»;

4). Курси цільового призначення для РСЗ «Відповідальний за безпечне проведення робіт з робочої платформи».

Для забезпечення безпечного та якісного виконання робіт керівником робіт кожної бригади повинен бути інженерно-технічний працівник (механік, інженер, майстер тощо).

Бригада допускається до виконання робіт, після перевірки та підтвердження з боку

Замовника, мінімальних вимог знання обладнання, складу та послідовності виконання робіт. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф, і бригада не допускається до роботи.

Замовник має право провести теоретичну та практичну перевірку знань та навичок персоналу підрядника. У разі недостатніх знань та кваліфікації працівники не допускаються до виконання робіт та не оплачуються.

У разі виявлення браку в роботі або відсутності необхідної кваліфікації конкретного працівника підрядної організації, ІТП замовника вправі усунути його від робіт з вилученням пропуску на територію підприємства.

3. Умови постачання:

«**Замовник**» - Обладнання, запасні частини, комплектуючі, витратні матеріали (метизні вироби тощо). За погодженням сторін через додаткові угоди з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;

«**Замовник**» - Вантажопідйомні механізми (ЕМК, козлові крани, кран-балки) на промислових майданчиках цехів, за заявкою цехів автокрани, автовишки, спецтехніка.

«**Замовник**» - Наявність площ під ремонтні майданчики, оснащені ВПМ;

«**Замовник**» - Послуги автокранів, вантажопідйомних механізмів, самоскидів, вантажного автотранспорту.

«**Замовник**» - Електроди, стандартні металовироби, прокладки, ущільнення та ін. витратні матеріали. За погодженням сторін через додаткові угоди з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;

«**Підрядник**» - Кисень, гас, електроди (для виконання газорізальних робіт).

«**Підрядник**» - Механізми, оснащення, інструмент, що відповідають вимогам та правилам ОП та ПБ, за номенклатурою та кількістю, що дозволяють виконати всі поставлені ремонтні завдання, а саме:

- ручні талі, блочки, комплекти вантажозахоплювальних, чалочних, спеціальних монтажних пристроїв, (з розрахунку не менше одиниці або комплекту на бригаду);
- електричні, ручні лебідки, домкрати гідравлічні, рейкові домкрати за номенклатурою, вантажопідйомністю 20-50 т укомплектованих маслостанціями;
- електроінструмент: дрилі, болгарки, шліфувальні машинки, гайковерти (по одиниці на кожні п'ять працюючих бригад, або повний комплект інструменту на штатний склад бригад підрядника менший за п'ять бригад);
- газорізальна апаратура (комплект на бригаду);

- зварювальні комплекти кабелів (комплект на бригаду);
 - мобільні зварювальні апарати, баластові опори,
- що забезпечують 50% власної потреби бригад підрядника на ремонтах.

Допоміжне обкладення:

- строп для провороту млинів Ø 28 (34) L=28м (кільце 2шт) (дільниця подрібнення ЗФ);
 - строп для транспортування млинів Ø60,5L=30м (2комплекти-4шт) (дільниця подрібнення ЗФ);
 - пристрої для розточування отворів до Ø56мм фланців млинів, вінцевих шестерень в умовах фабрики (1 комплект на фабрику) (дільниця подрібнення ЗФ);
 - гайковерт електричний до М42 (ремонт млинів за умов фабрики) (дільниця подрібнення ЗФ);
 - пристрій для розфутерування млинів (таран) 300 кг (дільниця подрібнення ЗФ);
 - траверса для перевезення та ремонту спіралей класифікатора 2,5*12,5 (1шт) дільниця подрібнення ЗФ);
 - траверса для перевезення та ремонту спіралей класифікатора 2,5*14,5 (1шт) дільниця подрібнення ЗФ);
 - інструменти, пристрої, прилади для виконання регулювань, налагоджувальних робіт, центрування приводів млинів, балансування обладнання (усі ділянки);
 - електроінструмент (дрилі, УШМ, гайковерти в кількості по 1шт. на 15 чол.), інструмент слюсарний, що забезпечує розбирання та складання обладнання, газорізальна апаратура (на кожного газо-електрозварника), зварювальні комплекти кабелів (на кожного газо-електрозварювальника), мобільні зварювальні апарати, які забезпечують 30% потреби під час проведення ремонтів (всі дільниці).
- Розподіл бригад по об'єктах та виконавцям може змінюватися як у міжремонтні періоди, так, однозначно, і при переході на планові та незаплановані ремонти.
- Розстановка бригад проводиться з урахуванням необхідності виконання робіт на будь-якій ділянці бригадами, що володіють специфікою ремонту обладнання, що безпосередньо ремонтується.
- Кількість бригад у розрахунках чисельності показано з чисельністю 5 осіб умовно (з розрахунку 3 слюсарі та 2 електрогазозварники) і залежно від ремонтної ситуації, від складу та виду робіт може змінюватися у більшу чи меншу сторони.
 - Організація робіт вимагає наявності одного фахівця лінійного нагляду (РСС) на кожну працюючу бригаду за будь-яких режимів роботи.
 - З ініціативи замовника, погодження сторін, можливість залучення ремонтних бригад на

інші ділянки цеху, які не передбачені цим технічним завданням, у разі необхідності проведення аварійно-відновлювальних робіт. Необхідність проведення цих робіт підтверджується окремим документом із погодженням профільних керівників

Розрахунок вартості виконаних робіт Підрядними організаціями проводити за вартістю люд-годину.

Роботи виконуються в обсягах та строках відповідно до узгоджених та затверджених ремонтних відомостей, графіків

4. Режими та графіки робіт:

• однозмінний з п'ятиденним робочим тижнем та двома вихідними у суботу та неділя, двозмінний чотирьох бригадний графік роботи 11 годин/зміна, однозмінний двох бригадний графік роботи 11 годин.

Робочий час встановлюється згідно з правилами внутрішнього трудового розпорядку ПРАТ «ЦГЗК».

У робочий час входить:

- а) основний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання мети даного процесу з якісної чи кількісної зміни засобів праці;
 - б) допоміжний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання дій, що створюють можливість виконання основної роботи (підключення, відключення, встановлення та знімання ТМЦ та інструментів, встановлення та перестановка деталей, інструментів та пристроїв, переміщення робітника, пов'язані з виконанням операції).
 - в) підготовчо-заклучний час – витрачається робітникам на підготовку себе та засобів виробництва до виконання нового виробничого завдання та виконання всіх робіт, пов'язаних з його закінченням (отримання матеріалів, інструментів, пристроїв, робочого наряду та технічної документації, проходження інструктажу, встановлення та зняття інструментів та пристроїв, налаштування обладнання, здавання виконаних обсягів робіт, здавання пристроїв, інструментів, робочого наряду, технічної документації та залишків матеріалів).
 - г) час обслуговування робочого місця – витрати часу на дії, пов'язані з доглядом за робочим місцем та підтримкою обладнання, інструментів та пристроїв у робочому стані протягом зміни.
 - д) час перерв організаційно-технічного характеру – у разі зміни завдання та переміщення на інший об'єкт виконання робіт (у тому числі в інший структурний підрозділ з отриманням наряду та проходженням інструктажу), відсутність електричної енергії, транспорту тощо.
- Не входить у робочий час і виконується поза робочою зміною – час проїзду від місця проживання та у зворотному напрямку, час на пересування від прохідної до місця отримання наряду та інструктажів, на перевдягання перед початком та після закінчення робочого дня

(зміни). У разі збоїв щодо доставки персоналу з боку підрядника оплачується виключно час знаходження бригад на території замовника, передбачений поточним пунктом ТЗ.

Режими роботи, графіки виходів, робочий час (час початку та закінчення робочого дня (зміни), тривалість робочого дня (зміни) та робочого тижня, кількість змін на добу, час надання обідньої перерви та її тривалість, вихідні дні тощо) обумовлюються залежно від складу робіт та кількості бригад та змінюються за погодженням сторін при виконанні планових, позапланових ремонтів та за необхідності запуску обладнання в роботу після ремонтів.

6. «Підрядник» гарантує працездатність по кожному об'єкту, що ремонтується, вузлу, деталі протягом міжремонтного періоду з моменту введення його в експлуатацію, за умови поставки якісних комплектуючих та експлуатації його відповідно до вимог заводу-виробника.

7. Підрядник несе відповідальність за стан здоров'я своїх працівників.

8. Чисельність виходу підрядника має бути строго лімітована та не допускати перевищень у розрізі звітного місяця.

Допускається зміна чисельності виходу підрядника в розрізі доби з відхиленням не більше: $\pm 10\%$ за планової чисельності на добу 10 осіб і більше;

$\pm 20\%$ при плановій чисельності на добу 5 осіб та до 10;

$\pm 30\%$ за планової чисельності на добу до 5 осіб.

9. Ремонтні роботи вважаються завершеними після збирання з робочого місця брухту, демонтованих металоконструкцій, вузлів та деталей. Допускається частину обсягу робіт із прибирання робочого місця проводити після здачі обладнання (у тому числі на наступну зміну) у разі необхідності термінового запуску та здачі обладнання до кінця зміни, після аварійних зупинок, а також при незавершених операціях ремонту, пов'язаних з демонтажем/монтажем вузлів та деталей якщо це, не заважає роботі обладнання та не створює небезпеки для життя та здоров'я оточуючих.

10. «Підрядник» після закінчення ремонтних робіт на об'єкті/ділянці зобов'язаний відобразити фактично виконаний обсяг робіт із оформленням відповідного акту, узгодженого з лінійним керівником (механік дільниці, начальник дільниці, начальник зміни) об'єкта / дільниці.

11. Сприяти, брати участь спільно із замовником у проведенні хронометражу згідно регламенту «визначення ефективності виконання ремонтних робіт підрядними

організаціями на ПРАТ «ЦГЗК» шляхом проведення інструментального часу». Після завершення всіх робіт з ТО та ПР, згідно з графіком та виробничою необхідністю, відповідальний виробник робіт підписує довідку за минулу зміну, але не пізніше 16-00 наступного дня (зміни), у якій вказує види виконаних робіт та обсяги. Довідка додається до АВР. Підписує довідку від цеху замовника-уповноважена особа, за відсутності довідки - обсяги робіт не беруться до обліку.

12. Період виконання робіт з **01 січня до 31 грудня 2027 року**.

13. Кількість необхідного фактичного виходу ремонтного персоналу на добу з розбивкою за професіями, змінами (не включає відсутній персонал, передбачений штатним розкладом):

Професія	Збагачувальна фабрика, ремонт обладнання	
	Однозмінний графік роботи 8 годин	Двозмінний чотирьох бригадний графік роботи 11,5 годин/зміна
Кількість робочих діб фактичного виходу	261	365
Слюсар	2	8
Електрогазозварювальник / різчик	2	8
Всього за змінністю, люд	5	5
Всього, люд	5	20
Кількість бригад, шт	1	4
ІТП (керівник робіт) з функцією слюсаря	1	4
Всього люд-годин по структ. підрозділ .	52415	

Вимоги до наявності лінійного керівного складу: 1-го ІТП (керівник робіт) на одну повну, працюючі бригади на виході у зміні. У разі роботи кілька бригад на території одного цеху, повинен бути також 1 ІТП (начальник ділянки) для ведення організації робіт і контролю. Зазначені ІТП з функцією слюсаря враховуються і входять в оплачуваний обсяг робіт підрядника.

15. При розподілі ремонтних бригад на кілька виконавців ремонтів, необхідно врахувати в деяких випадках вимогу виконання всього комплексу намічених робіт на заданому об'єкті саме однією ремонтною організацією і мати можливість посилювати склад бригад виконавця на конкретному об'єкті саме бригадами цього виконавця.

16. Роботи з технічного обслуговування (ТО) обладнання виконуються господарським способом. Виконання та закриття робіт з технічного обслуговування в межах цього технічного завдання не передбачається.

17. Поточний ремонт (ПР) обладнання виконується виключно відповідно до розроблених та узгоджених карт ПР. Закриття актів виконаних робіт здійснюється на підставі трудовитрат, визначених відповідними картами ПР. Перевищення встановлених картами ПР трудовитрат не допускається.

3. ПЕРЕЛІК

обладнання ЗФ ТОіР якого виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА

- Млини МШЦ 3,6х5,0 -10 од., МШЦ 4,5х6,0 –12 од.;
- зливні та живлячі трубопроводи, жолоби, балки, короби та ін. елементи млинів, у тому ч числі розбурювання фундаментів приводів млинів;
- Класифікатори спіральні 2КСН 2,5х14- 6 од., 2КСН 2,5х12- 4 од.;
- Магнітні дешламатори МД- 5-10 од., МД- 9-13 од., МД- 12- 5 од.;
- Механічні перемішувач МП- 3,5-4 од.;
- Вакуум насоси ВВН 1(2) - 300-15 од.,
- турбоповітродувки ТВД 175*1,6 (ТВД 80*1,8) - 5 од.
- вакуумфільтри ДОО- 100-24 од., ресивера, вакуумпроводи, трубопроводи стислого повітря ,інші.
- Стрічкові конвеєра - 74 од.,(у т.ч автостели, катучие, реверсивні, навантажувальні машини), живильники усіх типів і марок;
- Бункери, завантажувальні, перевантажувальні облаштування (тічки і так далі) усіх типів;
- Грунтові насоси типу 5Гр8 – 39од, 8Гр8, - 83 од., 12Гр8 -28 од., грунтові насоси типу ПРВП (ПРВ, ПНВ) – 19од., насоси НДВ 630/90 – 12од.;
- Пульпорозподілювачи, жолоби, балки, короби, зливні трубопроводи, трубопроводи всаса та нагнітання, лотки, засувки, трубна арматура і таке інше насосних агрегатів.

4. ДОДАТКОВІ ДОГОВІРНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

І ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

4.1 За невиконання або неналежне виконання умов цього. Завдання Сторони несуть відповідальність відповідно до чинного законодавства України. Сплата неустойки не звільняє Сторони від виконання прийнятих він зобов'язань у натурі.

4.2 У разі виконання робіт якості, що не відповідає кваліфікаційному посвідченню працівника Підрядника, Замовник має право не допустити цього працівника до подальшого виконання робіт.

4.3 У разі:

4.3.1 неналежного (неякісного) виконання робіт, Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання Робот і відновлювати працездатність обладнання в цілому.

4.3.2 порушення Підрядником строку виконання Робот з вини Підрядника, а також строку усунення виявлених дефектів виконання Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ) , а порушення терміну понад 2-х годин додатково сплачує пеню у вигляді 5% нараховану за ціною несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.

4.3.3 Незабезпечення цехів Замовника ремонтним персоналом Підрядника у кількості понад 10 % від явкової чисельності Підрядник сплачує штраф у розмірі 250 грн. без ПДВ за кожного відсутнього працівника (понад 10% від явкової чисельності) за кожен день його відсутності. Кількість відсутніх працівників по кожній ділянці відображається у зведеному акті за звітний період, підписаному у двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником

(Начальник дільниці/заст. начальника дільниці). Штраф виставляється на підставі зведеного акта за звітний період.

4.3.4 Запізнення передчасного звільнення з роботи: - штраф – 200 грн. за кожну особу/годину відсутності одного з членів бригади, за відсутності більше 2-х годин на робочому місці. Підставою для застосування штрафів є документально зафіксовані факти запізнення, передчасного звільнення працівників Підрядника за звітний період, які відображаються в акті, підписаному в двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст.начальника) дільниці).

4.3.5 Незабезпечення ремонтів у цехах Замовника необхідними матеріалами, інструментом, засобами малої механізації, вантажозахоплювальними пристроями, стропами, зварювальною, газополум'яною апаратурою, що за умовами тих. завдання забезпечує Підрядник.

- штраф – 500 грн. за кожну годину простою бригади через відсутність зазначених матеріалів, інструменту тощо. більше 1-ї години на робочому місці, простий бригади документально оформляється 2-х стороннім актом з відображенням фактичного простою за звітний період (місяць).

4.3.6 передчасного виконання ремонтних робіт при аварійних зупинках та необхідності термінового запуску обладнання в роботу за рахунок підвищення інтенсивності праці ремонтного персоналу підрядника, Замовник має право застосувати підвищуючий коефіцієнт 1,1 до вартості робіт, що вказує у довідці виконаних робіт і повинен підтверджуватись комісійно. чолі з директором з інжинірингу та оформлятися відповідним протоколом.

4.3.7 порушення умов п.8 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника,

Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних Робот), відшкодовує збитки відповідно до цих тих. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання Робот та відновлювати працездатність обладнання в цілому, зазначених у ремонтній/дефектній відомості або графіку, а у разі порушення строків виконання робіт - 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.

4.3.8 порушення умов п.5 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, а також у разі відсутності у ремонтних бригад необхідних інструментів та пристроїв під час виконання ремонтних дій на об'єкті/ділянці, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.

4.4 Суми неустойки, а також шкоди, що підлягають відшкодуванню, передбачені цим тех. завданням сплачуються Підрядником Замовнику протягом 10 робочих днів з моменту пред'явлення відповідної обґрунтованої вимоги Замовника.

Замовник: Фабрика огрудкування ПРАТ «ЦГЗК».

1. **Статус роботи:** виконання комплексу послуг з поточного ремонту механічної частини технологічного обладнання фабрики огрудкування та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, збирання вузлів, деталей та обладнання. За заявкою Замовника виконання робіт із капіталізованих ремонтів у рамках інвестиційних проектів з оформленням послуги, як капітальний ремонт.
2. **Мета роботи:** забезпечення працездатності комплексу технологічного обладнання для функціонування технологічного процесу обпалення обкотишів.
3. **Загальні вимоги до виконання робіт:** постійне (цілодобово, щозмінне) виконання комплексу послуг з ремонту та обслуговування технологічного обладнання силами підрядної організації.
4. **Організація безпечного виконання робіт:** виконання підрядною організацією комплексу робіт відповідно до чинного законодавства України, підзаконних актів та внутрішніх вимог ПРАТ «ЦГЗК».

***Для можливості виконання ротацій ремонтного персоналу при виконанні ремонтних робіт обладнання між дробильною, збагачувальною фабрикою та фабрикою огрудкування тендер на виконання послуг видати на одну підрядну організацію.**

I. ПЕРЕЛІК

робіт з поточного, капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій фабрики огрудкування інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА на ФОГ.

Перелік робіт з поточного та капітального ремонту:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках заходів ТОіР обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною.
5. Технічне обслуговування, поточний ремонт та заміна технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацюваного ресурс, монтаж нового обладнання з введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів і деталей обладнання, шліфування, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запчастин, що швидко зношуються, і технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриття монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.

11. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
12. Заміна транспортерних стрічок, монтаж вставок, стягування стрічок.
13. Заміна, ремонт клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів обладнання та вузлів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
15. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, заміненних м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на при об'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
16. Регулювання зубчастих зачеплень.
17. Роботи з вивірки, центрування встановленого обладнання.
18. Регулювання та налагодження обладнання після ремонту, монтажу.
19. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
20. Вантажно-розвантажувальні роботи.
21. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна фрикційного матеріалу.
22. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
23. Заміна, доливка, дозаправка олій, мастила при виконанні ТО та ТР.
24. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
25. Виготовлення з подальшим монтажем ущільнень, очисних пристроїв, пильовиків, відбійників, пелюсток.
26. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання та покриття захисними полімерними та композитними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій, відповідно до вимог замовника.
27. Розбурювання фундаментів, відновлення залізобетонних фундаментів, влаштування опалубки, виготовлення нових фундаментів технологічного обладнання, відновлення бетонної підливки елементів в обсягах поточних ремонтів обладнання.
29. Роботи з вивіряння та центрування встановленого обладнання.

30. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запасних частин, що швидко зношуються і технологічних пристроїв.

II. УМОВИ

виконання комплексу послуг з поточного, капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій фабрики огрудкування та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, збирання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА на ФОГ ПРАТ «ЦГЗК».

1. Роботи виконуються на території «Замовника».

Умови виконання робіт:

- цехи з обладнанням, що діє, що відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки;
- запиленість, підвищена вологість, шум, обмежені умови;
- у зонах дії вантажопідйомних механізмів;
- з використанням електромостових, козлових кранів, електричних талей, ел.лебідок;
- поза дією вантажопідйомних механізмів з використанням ручних талей, лебідок, автокрана;
- з використанням автовишок, стаціонарних та тимчасових риштування;
- пов'язані з висотою;
- вогневі роботи;
- застосування ручного електричного та пневматичного інструменту.
- бригада допускається до виконання робіт, після огляду, з підтвердження з боку замовника, відповідного інструменту, ТМЦ та пристроїв для виконання наряду. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф і бригада не допускається до роботи.

2. Кваліфікаційні вимоги до персоналу підрядника:

- РСС підрядника повинен мати вищу або спеціальну технічну освіту та 3 кваліфікаційну групу з електробезпеки.
- бригади мають бути укомплектовані працівниками 3-5 розрядів, які мають спеціальну освіту.
- Персонал підрядника має бути навчений:

1). Стропальник, машиніст крану 3-го розряду, машиніст лебідки.(2 особи на 1 бригаду)

2). Курси цільового призначення з виконання робіт з підйомника, люльки. (мінімум 2 особи на кожного підрядника)

3). Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний щодо переміщення вантажів кранами».

4). Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний за безпечне проведення робіт з робочої площадки».

Для забезпечення безпечного та якісного виконання робіт керівником робіт кожної бригади повинен бути інженерно-технічний працівник (механік, інженер, майстер тощо).

Бригада допускається до виконання робіт, після перевірки та підтвердження з боку Замовника, мінімальних вимог знання обладнання, складу та послідовності виконання робіт. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф, і бригада не допускається до роботи.

Замовник має право провести теоретичну та практичну перевірку знань та навичок персоналу підрядника. У разі недостатніх знань та кваліфікації працівники не допускаються до виконання робіт та не оплачуються.

У разі виявлення браку в роботі або відсутності необхідної кваліфікації конкретного працівника підрядної організації, ІТП замовника вправі усунути його від робіт з вилученням пропуску на територію підприємства.

4. Умови постачання:

«**Замовник**» - Обладнання, запасні частини, комплектуючі, витратні матеріали (метизні вироби тощо). За погодженням сторін через додаткові угоди з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;

«**Замовник**» - Вантажопідйомні механізми (ЕМК, козлові крани, кран-балки) на промислових майданчиках цехів, за заявкою цехів автокрани, автовишки, спецтехніка.

«**Замовник**» - Наявність площ під ремонтні майданчики, оснащені ВПМ;

«**Замовник**» - Послуги автокранів, вантажопідйомних механізмів, самоскидів, вантажного автотранспорту.

«**Замовник**» - Електроди, стандартні металовироби, прокладки, ущільнення та ін. витратні матеріали. За погодженням сторін через додаткові угоди з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;

«**Підрядник**»- Кисень, гас, електроди (для виконання газорізальних робіт).

«**Підрядник**» - Механізми, оснащення, інструмент, що відповідають вимогам та правилам ОП та ПБ, за номенклатурою та кількістю, що дозволяють виконати всі поставлені ремонтні завдання, а саме:

- ручні талі, блочки, комплекти вантажозахоплювальних, чалочних, спеціальних монтажних пристроїв, (з розрахунку не менше одиниці або комплекту на бригаду);
- електричні, ручні лебідки, домкрати гідравлічні, рейкові домкрати гідравлічні ДГ 30-50 2шт, МН - 100 2шт, ДГ – 200 2шт укомплектованих маслостанціями;
- електроінструмент: дрилі, болгарки, шліфувальні машинки, гайковерти інструменту на штатний склад бригад підрядника;
- газорізальна апаратура (комплект на бригаду);
- зварювальні комплекти кабелів (комплект на бригаду);
- мобільні зварювальні апарати, баластові опори, що забезпечують 50% власної потреби бригад підрядника на ремонтах.
- Розподіл бригад по об'єктах та виконавцям може змінюватися як у міжремонтні періоди, так і при переході на планові та незаплановані ремонти.

Розстановка бригад проводиться з урахуванням необхідності виконання робіт на будь-якій ділянці бригадами, що володіють специфікою ремонту обладнання, що безпосередньо ремонтується.

- Кількість бригад у розрахунках чисельності показано з чисельністю 5 осіб умовно (з розрахунку 3 слюсарі та 2 електрогазозварники) і залежно від ремонтної ситуації, від складу та виду робіт може змінюватися у більшу чи меншу сторони.

- Організація робіт вимагає наявності одного фахівця лінійного нагляду (РСС) на кожну працюючу бригаду за будь-яких режимів роботи.

- З ініціативи замовника, погодження сторін, можливість залучення ремонтних бригад на інші ділянки цеху, які не передбачені цим технічним завданням, у разі необхідності проведення аварійно-відновлювальних робіт. Необхідність проведення цих робіт підтверджується окремим документом із погодженням профільних керівників

Розрахунок вартості виконаних робіт Підрядними організаціями проводити за вартістю люд-годину.

Роботи виконуються в обсягах та строках відповідно до узгоджених та затверджених ремонтних відомостей, графіків.

5. Режими та графіки робіт:

- однозмінний з п'ятиденним робочим тижнем та двома вихідними у суботу та неділя.

Робочий час встановлюється згідно з правилами внутрішнього трудового розпорядку ПРАТ «ЦГЗК».

У робочий час входить:

а) основний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання мети даного процесу з якісної чи кількісної зміни засобів праці;

б) допоміжний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання дій, що створюють можливість виконання основної роботи (підключення, відключення, встановлення та знімання ТМЦ та інструментів, встановлення та перестановка деталей, інструментів та пристроїв, переміщення робітника, пов'язані з виконанням операції).

в) підготовчо-заключний час – витрачається робітникам на підготовку себе та засобів виробництва до виконання нового виробничого завдання та виконання всіх робіт, пов'язаних з його закінченням (отримання матеріалів, інструментів, пристроїв, робочого наряду та технічної документації, проходження інструктажу, встановлення та зняття інструментів та пристроїв, налаштування обладнання, здавання виконаних обсягів робіт, здавання пристроїв, інструментів, робочого наряду, технічної документації та залишків матеріалів).

г) час обслуговування робочого місця – витрати часу на дії, пов'язані з доглядом за робочим місцем та підтримкою обладнання, інструментів та пристроїв у робочому стані протягом зміни.

д) час перерв організаційно-технічного характеру – у разі зміни завдання та переміщення на інший об'єкт виконання робіт (у тому числі в інший структурний підрозділ з отриманням наряду та проходженням інструктажу), відсутність електричної енергії, транспорту тощо.

Не входить у робочий час і виконується поза робочою зміною – час проїзду від місця проживання та у зворотному напрямку, час на пересування від прохідної до місця отримання наряду та інструктажів, на перевдягання перед початком та після закінчення робочого дня (зміни). У разі

збоїв щодо доставки персоналу з боку підрядника оплачується виключно час знаходження бригад на території замовника, передбачений поточним пунктом ТЗ.

Режими роботи, графіки виходів, робочий час (час початку та закінчення робочого дня (зміни), тривалість робочого дня (зміни) та робочого тижня, кількість змін на добу, час надання обідньої перерви та її тривалість, вихідні дні тощо) обумовлюються залежно від складу робіт та кількості бригад та змінюються за погодженням сторін при виконанні планових, позапланових ремонтів та за необхідності запуску обладнання в роботу після ремонтів.

6. «Підрядник» гарантує працездатність по кожному об'єкту, що ремонтується, вузлу, деталі протягом міжремонтного періоду з моменту введення його в експлуатацію, за умови поставки якісних комплектуючих та експлуатації його відповідно до вимог заводу-виробника.

7. Підрядник несе відповідальність за стан здоров'я своїх працівників.

8. Чисельність виходу підрядника має бути строго лімітована та не допускати перевищень у розрізі звітнього місяця.

Допускається зміна чисельності виходу підрядника в розрізі доби з відхиленням не більше: $\pm 10 \%$ за планової чисельності на добу 10 осіб і більше;

$\pm 20 \%$ при плановій чисельності на добу 5 осіб та до 10;

$\pm 30 \%$ за планової чисельності на добу до 5 осіб.

9. Ремонтні роботи вважаються завершеними після збирання з робочого місця брухту, демонтованих металоконструкцій, вузлів та деталей. Допускається частину обсягу робіт із прибирання робочого місця проводити після здачі обладнання (у тому числі на наступну зміну) у разі необхідності термінового запуску та здачі обладнання до кінця зміни, після аварійних зупинок, а також при незавершених операціях ремонту, пов'язаних з демонтажем/монтажем вузлів та деталей якщо це, не заважає роботі обладнання та не створює небезпеки для життя та здоров'я оточуючих.

10. «Підрядник» після закінчення ремонтних робіт на об'єкті/ділянці зобов'язаний Відобразити фактично виконаний обсяг робіт із оформленням відповідного акту, узгодженого з лінійним керівником (механік дільниці, начальник дільниці, начальник зміни) об'єкта / дільниці.

11. Сприяти, брати участь спільно із замовником у проведенні хронометражу згідно регламенту «визначення ефективності виконання ремонтних робіт підрядними організаціями на ПРАТ «ЦГЗК» шляхом проведення інструментального часу».

Після завершення всіх робіт з ТО та ПР, згідно з графіком та виробничою необхідністю, відповідальний виробник робіт підписує довідку за минулу зміну, але не пізніше 16-00 наступного дня (зміни), у якій вказує види виконаних робіт та обсяги. Довідка додається до АВР. Підписує довідку від цеху замовника-уповноважена особа, за відсутності довідки - обсяги робіт не беруться до обліку.

12. Період виконання робіт з **01 січня до 31 грудня 2027 року.**

13. Кількість необхідного фактичного виходу ремонтного персоналу на добу з розбивкою за професіями, змінами (не включає відсутній персонал, передбачений штатним розкладом):

Професія	Фабрика огрудкування, ремонт обладнання
	Однозмінний графік роботи 8 годин
Кількість робочих діб фактичного виходу	261
Слюсар	2
Електрогазозварювальник / різчик	2
Всього за змінністю, люд	5
Всього, люд	5
Кількість бригад, шт	5
ІТП (керівник робіт) з функцією слюсаря	5
Всього люд-годин по структ. підрозділ за рік.	10440

14. Вимоги до наявності лінійного керівного складу: 1-го ІТП (керівник робіт) на одну повну, працюючі бригади на виході у зміні. У разі роботи кілька бригад на території одного цеху, повинен бути також 1 ІТП (начальник ділянки) для забезпечення організації робіт і контролю. Зазначені ІТП з функцією слюсаря враховуються і входять в оплачуваний обсяг робіт підрядника.

15. При розподілі ремонтних бригад на кілька виконавців ремонтів, необхідно врахувати в деяких випадках вимогу виконання всього комплексу намічених робіт на заданому об'єкті саме однією ремонтною організацією і мати можливість посилювати склад бригад виконавця на конкретному об'єкті саме бригадами цього виконавця.

16. Роботи з технічного обслуговування (ТО) обладнання виконуються господарським способом. Виконання та закриття робіт з технічного обслуговування в межах цього технічного завдання не передбачається.

17. Поточний ремонт (ПР) обладнання виконується виключно відповідно до розроблених та узгоджених карт ПР. Закриття актів виконаних робіт здійснюється на підставі трудовитрат, визначених відповідними картами ПР. Перевищення встановлених картами ПР трудовитрат не допускається.

3. ПЕРЕЛІК

обладнання, технологічних комунікацій фабрики огрудкування ТО, ТР та КР якого виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА

ПЕРЕЛІК механічного устаткування ділянки обпалу (на момент підготовки ТЗ):

- Обпалювальна машина ОК- 324 - 1 од.;
- Гуркіт ГСТ- 81 - 2од;
- Челноковий укладальник В- 3100 мм - 1 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 800 мм - 4 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1000 мм - 12 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1200 мм - 2 од.;
- Стрічкові конвеєра В-1400мм - 4 од.;
- Стрічковий конвеєр В- 2600 мм - 1 од.;
- Стрічковий конвеєр В- 4600 мм - 1 од.;
- Димосос Д15000 - 1 од.;
- Димосос Д 27,5х2 - 1 од.;
- Димосос ГД 26х2 - 1 од.;
- Димосос ДН 26х2 - 2 од.;
- Вентилятор ВДН 32Б - 1 од.;
- Вентилятор ВДН 25х2 - 1 од.
- Вентилятор ВДН 12,5х2 - 2 од.;
- Комплекс циклонів вологого газоочищення димососів - 2 од.;
- Комплекс циклонів сухого газоочищення димососів - 1 од.;
- Установка приготування суміші нейтралізації газоочищення - 1 од.;
- Металоконструкції газоходів, колекторів, дроселів, клапанів, затворів, захисна техніка, засоби охорони праці, м\конструкції обслуговуючих майданчиків, сходових маршів, монтажних отворів;
- Захисна техніка, засоби охорони праці, м\конструкції обслуговуючих майданчиків, сходових маршів, монтажних отворів, обгороджувальних устаткування, металоконструкцій перевантажувальних вузлів

ПЕРЕЛІК механічного устаткування ділянки шихтопідготовки (на момент підготовки ТЗ):

- Млини кульові Ш- 50 - 4 од.;
- Комплекс газоочищення млинів (сепаратори, циклони, газоходи, дроселі) - 4 од.;
- Димосос ДН- 22 - 4 од.;
- Вентилятори млинові ВВН, ВМ - 4 од.;
- Комплекс повітряних насосів ТА- 42 повітряних трас, дроселі, перемикачі - 11 од.;
- Дозатори стрічкові - 26 од.;
- Живильники шлюзові електрофільтрів ЕГА - 16 од.;

- Комплекс пневмотрас електрофільтрів ЕГА - 4 од.;
- Підтрушувачі електрофільтрів ЕГА - 28 од.;
- Дробарки молоткасті - 2 од.;
- Барабан Змішувача - 1 од.;
- Сушарний барабан - 1 од.;
- Дискові живильники ДТ- 200 - 6 од.;
- Самохідні бункери - 6 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 800 мм - 1 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1000 мм - 28 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1200 мм - 2 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1400 мм - 3 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1600 мм – 2 од.;
- Захисна техніка, засоби охорони праці, м\конструкції обслуговуючих майданчиків, сходових маршів, монтажних отворів, обгороджувальних устаткування, металоконструкцій перевантажувальних вузлів устаткування

ПЕРЕЛІК механічного устаткування ділянки огрудкування (на момент підготовки ТЗ):

- Огрудковувачі чашові ОЧ- 7500 - 5 од.;
- Огрудковувач HAVER NIAGARA Scarabeus SC7500 - 1 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 800 мм - 6 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1200 мм - 5 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1400 мм - 4 од.;
- Вагодозатори стрічкові (ДН, ДНЛ) В- 1200 мм - 12 од.;
- Накопичувальні бункери шихтоматеріалів - 12 од.;
- Комплекс розвантажувальних пневмопристроїв конвеєрів (зкидачі) - 10 од
- Металоконструкції перевантажувальних вузлів устаткування, захисна техніка, засоби охорони праці, м\конструкції обслуговуючих майданчиків, сходових маршів, монтажних отворів

ПЕРЕЛІК механічного устаткування ділянки підготовки сировини і готової продукції (на момент підготовки ТЗ):

- Екскаватор ЕКГ- 5 - 2 од.;
- Штабелеформуюча машина У1СН-1200 - 1 од.;
- Стрічковий конвеєр (стріловидний) В- 1000 мм - 1 од.;
- Стрічкові конвеєра В- 1400 мм - 2 од.;
- Металоконструкції перевантажувальних вузлів устаткування, захисна техніка, засоби охорони праці, м\конструкції обслуговуючих майданчиків, сходових маршів, монтажних отворів;

4.ДОДАТКОВІ ДОГОВІРНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

I ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

4.1. За невиконання або неналежне виконання умов цього завдання Сторони несуть відповідальність відповідно до чинного законодавства України. Сплата неустойки не звільняє Сторони від виконання прийнятих на зобов'язань.

4.2. У разі виконання робіт якості, що не відповідає кваліфікаційному посвідченню працівника Підрядника, Замовник має право не допустити цього працівника до подальшого виконання робіт.

4.3. У випадку:

4.3.1. неналежного (неякісного) виконання робіт, Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) робіт, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання робіт і відновлювати працездатність обладнання в цілому.

4.3.2. порушення Підрядником строку виконання робіт з вини Підрядника, а також строку усунення виявлених дефектів виконання Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних робіт та/або робіт, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення строку понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних робіт та/або робіт, за прострочення виконання зобов'язань, неустойка нараховується за період прострочення.

4.3.3. Незабезпечення цехів Замовника ремонтним персоналом Підрядника у кількості понад 10 % від явкової чисельності Підрядник сплачує штраф у розмірі 250 грн. без ПДВ за кожного відсутнього працівника (понад 10% від явкової чисельності) за кожен день його відсутності. Кількість відсутніх працівників по кожній ділянці відображається у зведеному акті за звітний період, підписаному у двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст. начальника дільниці). Штраф виставляється на підставі зведеного акта за звітний період.

4.3.4. Запізнення, передчасного звільнення з роботи: - штраф - 200 грн. за кожну особу/годину відсутності одного з членів бригади, за відсутності більше 2-х годин на робочому місці. Підставою для застосування штрафів є документально зафіксовані факти запізнення, передчасного звільнення працівників Підрядника за звітний період, які відображаються в акті, підписаному в двосторонньому порядку Замовником (головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (начальник дільниці/заст. начальника дільниці).

4.3.5. Незабезпечення ремонтів у цехах Замовника необхідними матеріалами, інструментом, засобами малої механізації, вантажозахоплювальними пристосуваннями, стропами, зварювальною, газополум'яною апаратурою, що за умовами тих. Завдання забезпечує Підрядник. Штраф – 500 грн. за кожну годину простою бригади через відсутність зазначених матеріалів, інструменту тощо. більше 1-ї години на робочому місці, простій бригади документально

оформляється 2-х стороннім актом з відображенням фактичного простою за звітний період (місяць).

4.3.6. Передчасного виконання ремонтних робіт при аварійних зупинках та необхідності термінового запуску обладнання в роботу за рахунок підвищення інтенсивності праці ремонтного персоналу підрядника, Замовник має право застосувати підвищуючий коефіцієнт 1,1 до вартості робіт, що вказує у довідці виконаних робіт та має підтверджуватись комісійно на чолі з директором з інжинірингу та оформлятися відповідним протоколом.

4.3.7. Порухення умов п.5 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) робіт, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання робіт та відновлювати працездатність обладнання в цілому, зазначених у ремонтній/дефектній відомості або графіку, а у разі порушення строків виконання робіт - 15 % від ціни несвоєчасно виконаних робіт та/або робіт, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних робіт та/або робіт, за прострочення виконання зобов'язань, неустойка нараховується за період прострочення.

4.3.8. Порухення умов п.4 Розділу 2 даного ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, а також у разі відсутності у ремонтних бригад необхідних інструментів та пристроїв під час виконання ремонтних впливів на об'єкті/ділянці, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни невчасно виконаних робіт та/або робіт, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.

4.4. Суми неустойки, а також шкоди, що підлягають відшкодуванню, передбачені справжнім тех. завданням сплачуються Підрядником Замовнику протягом 10 робочих днів з моменту пред'явлення відповідної обґрунтованої вимоги Замовника.

Начальник ДФ	Івашура Олександр Олександрович	Подписано цифровой подписью: Івашура Олександр Олександрович Дата: 2026.09.17 08:25:07 +03'00'	О.О. Івашура
Начальник РЗФ	Безвершенко Сергій Юрійович	Подписано цифровой подписью: Безвершенко Сергій Юрійович Дата: 2026.09.17 09:53:01 +03'00'	О.П. Сідлецький
Начальник ФОГ	Жилкінський Андрій Ярославович	Подписано цифровой подписью: Жилкінський Андрій Ярославович Дата: 2026.09.17 10:04:41 +03'00'	А.Я. Жилкінський
Головний фахівець ВП та КР ДІ ГДД ОД СП «МЕТІНВЕСТ ХОЛДИНГ»	Снегірьов Геннадій Павлович	Подписано цифровой подписью: Снегірьов Геннадій Павлович Дата: 2026.09.17 13:50:09 +03'00'	Г.П. Снегірьов
Погоджено: Начальник ВП та КР ДІ ГДД ОД СП «МЕТІНВЕСТ ХОЛДИНГ»	Горільський Дмитро Сергійович	Подписано цифровой подписью: Горільський Дмитро Сергійович Дата: 2026.09.17 14:20:11 +03'00'	Д.С. Горільський